

 **И**ндустриальные
портативные
машины



sto-ipm.ru

sto-ipm.ru

sto-ipm.ru

www.sto-ipm.ru

V: 04-24

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОРЦЕВАТЕЛЬ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ISY/P3-PG-150

Содержание:

Описание торцевателя.....	3
Указания по технике безопасности.....	4
Предупреждающие знаки.....	6
Подготовка к работе.....	7
Предостережения.....	8
Чертежи и список запчастей.....	9
Гарантийные обязательства.....	10

*техническая поддержка: sto-ipm.ru,
тел. +7 495 225-3488*



Описание торцевателей для стальных труб серии ISY/P3-PG -150

Торцеватели предназначены для обработки торцов стальных труб под сварку выполнением операций снятия наружной фаски и торцевания. Торцеватели крепятся на трубе по внутренней поверхности с помощью разжимных кулачков. Торцеватель фаскорез предназначен для резки фасок на стальных трубах и торцевания для подготовки под сварку или других задач где требуется качественно обработанный и перпендикулярный торец трубы. Фаскорез оснащен усиленным узлом редуктора а также резцедержателем с 2 слотами для установки резцов. Станок, в том числе, подходит для удаления труб из трубных решеток. Зажимная система фаскореза имеет направляющие пазы по которым перемещаются зажимные кулачки которые имеют свободу только в направлении оси перемещения. Во всех остальных направлениях кулачек жестко фиксирован что гарантирует стабильность положения станка во время работы.

Диапазон диаметров для установки $\varnothing 65-159\text{mm}$ по внутреннему диаметру
Максимальная толщина стенки - 20мм.

Фаскосниматель поставляется с электроприводом с регулировкой частоты вращения или с пневмоприводом.

Станок состоит из корпуса, разжимного механизма с набором разжимных кулачков, резцедержателя с узлом ручной подачи а также привода с планетарным редуктором. Типы используемых приводов : пневмо или электро.

Скорость вращения резцедержателя регулируемая от 42 до 66 об/мин.
Толщина допустимых стенок труб для обработки до 20 мм.



Указания по технике безопасности:

Для вашей безопасности и безопасности окружающих, перед началом работы прочтите эти рекомендации по безопасности и эксплуатации.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Во избежании причинения непредвиденного вреда окружающей среде или людям, перед началом работы на станке, пользователи должны внимательно прочитать инструкцию, оценить методы работы и диапазон применения.

Содержите инструкцию в чистом и опрятном состоянии для обращения к ней в любое время.

Руководство по безопасности, характеризуется двумя уровнями:

ОПАСНО и ОСТОРОЖНО



ОПАСНО: в случае неправильной эксплуатации станка, есть угроза получения серьезных травм.



ОСТОРОЖНО: в случае неправильной эксплуатации станка, есть угроза получения травм средней и легкой степени, а также причинения вреда.

Различные случаи могут привести к серьезным последствиям. Предупреждения типа **ОПАСНО** и **ОСТОРОЖНО** должны соблюдаться неукоснительно. Оборудование должно эксплуатироваться квалифицированным персоналом, прошедшим обучение по программе эксплуатации станка.



Оборудование должно использоваться только по назначению.
Содержите место работы в чистом состоянии, грязное место работы увеличивает риск аварий.



С учетом условий труда работающих, не допускайте увлажнения (намокания) оборудования и не используйте оборудование во влажных условиях. При работе поддерживайте станок в исправном состоянии.



Не приводите в действие электрический переключатель влажными руками во избежание удара током.



Обеспечьте защиту тела от удара током, и избегайте касания электропроводящих частей.




Сохраняйте оборудование в сухом и безопасном месте если станок не используется в течение длительного времени.





Используйте подходящую рабочую одежду. Не носите свободную одежду и украшения.





Держитесь дальше от вращающихся частей во время работы.


 Во время работы используйте средства защиты для глаз и ушей. Используйте защитные очки. В случае высокой степени запыленности, оденьте пылезащитный респиратор или маску.


 Не допускайте перегибов кабеля. Не тяните за кабель станка для отключения питания. Кабель должен находиться вне высокой температуры, грязи масла и остроконечных инструментов.


 Проверяйте кабель регулярно, при повреждении проводите замену и ремонтируйте его если есть повреждения.

 Регулярно проводите обслуживание оборудования. Для обеспечения штатной производительности станка, содержите его в чистоте. Добавляйте смазку и производите замену деталей согласно правилам эксплуатации.


 Перед обслуживанием или заменой принадлежностей, таких как режущие вставки, убедитесь, что вилка питания удалена из розетки. Избегайте случайного запуска оборудования.


 Используйте соответствующий удлинитель. Если оборудование используется вне помещения, не допускайте попадания влаги и посторонних предметов в электроцит.


 Будьте внимательны при работе со станком. Оператор должен быть осторожен во время работы. В случае недомогания или усталости, остановите работу.


 Перед использованием оборудования, проверьте работоспособность всех частей. Проверьте рабочие механизмы, стопорные штифты вращающихся частей, повреждение частей и деталей может привести к ущербу. Поврежденные части должны быть отремонтированы или заменены.


Внимание: в случае повреждения оборудования, прекратите его эксплуатацию.

 Используйте только оригинальные запчасти или аксессуары.

 Ремонт оборудования должен производиться специалистами при соблюдении нормам безопасности.

 Перед запуском электрического двигателя, убедитесь, что входное напряжение такое же, как на шильдике.

 Убедитесь, в правильности направления вращения рабочего инструмента.

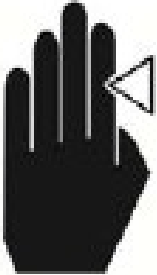
 Не заменяйте ключевые части оборудования, во избежание опасности или снижения производительности.

Предупреждающие знаки



ОСТОРОЖНО

Электробезопасность. Двигатель должен быть заземлен и занулен.



Держитесь дальше от вращающихся частей во время работы. Руки и кисти должны быть не ближе 5 см от подвижных частей кроме момента запуска и остановки.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Ударопрочная защита глаз должна использоваться во время выполнения работ на оборудовании и рядом с ним.

ОСТОРОЖНО



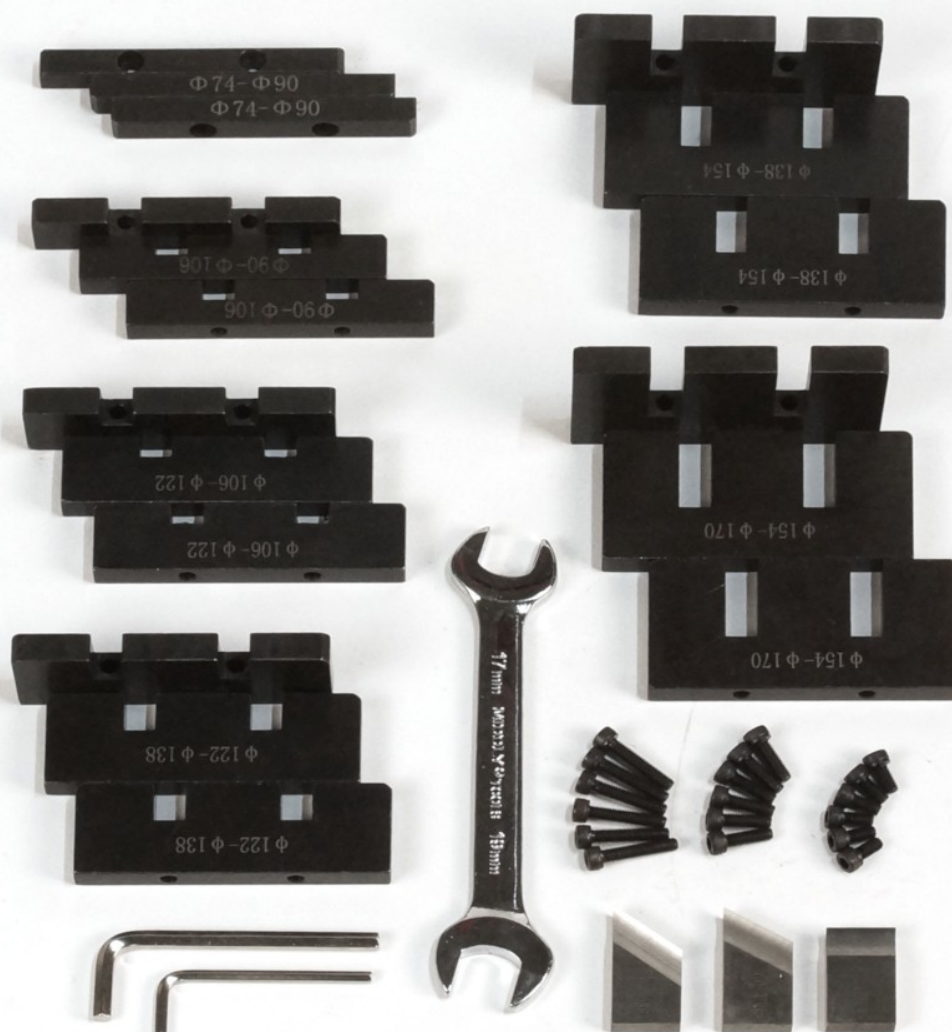
Рекомендуется использовать персональную защиту ушей во время выполнения работ на оборудовании и рядом с ним.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Выберите подходящий комплект кулачков для зажима трубы из набора торцевателя. Каждый кулачек имеет маркировку на торце с указанием диапазона внутренних диаметров трубы для которого он предназначен.

Торцеватель для стальных труб P3-PG-150 ISY v010224

комплектация



sto-ipm.ru

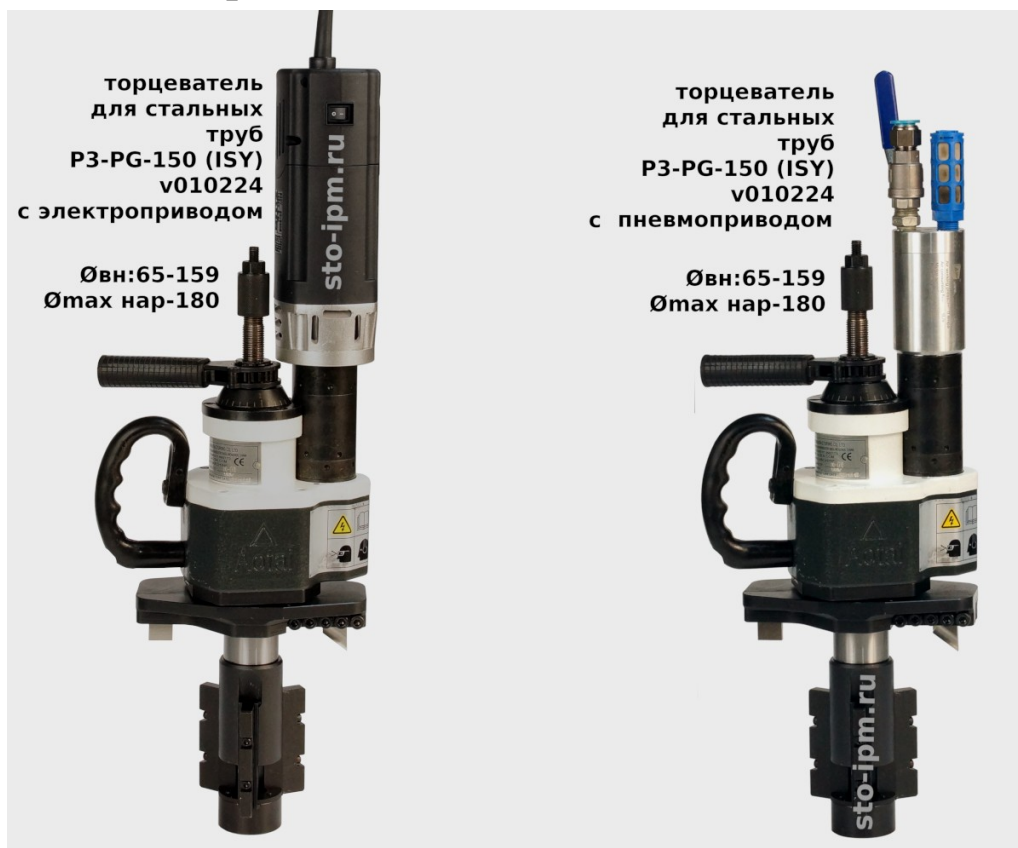
2. После установки нужного кулачка выполните установку резцов в резцедержатель станка. Следите за тем чтобы положение режущей кромки резца перекрывало толщину стенки трубы.



Перед включением вращения убедитесь что резцы не находятся в контакте с торцем трубы. Подачу выполняйте медленно до контакта с торцем чтобы исключить ударное воздействие на резцы и механизмы торцевателя, в особенности, если торец трубы имеет неровности.

После контакта резцов с торцом трубы подачу выполняйте, не создавая большого усилия на рукоятке. Рабочая подача резцедержателя в направлении торца должна быть равномерной с постоянным небольшим усилием на рукоятке подачи. Следите за характером стружки. Рекомендуется использовать СОЖ, исключая при этом его попадание на элементы привода.

Торцеватели фаскорезы могут поставляться с электрическим или пневматическим приводом:

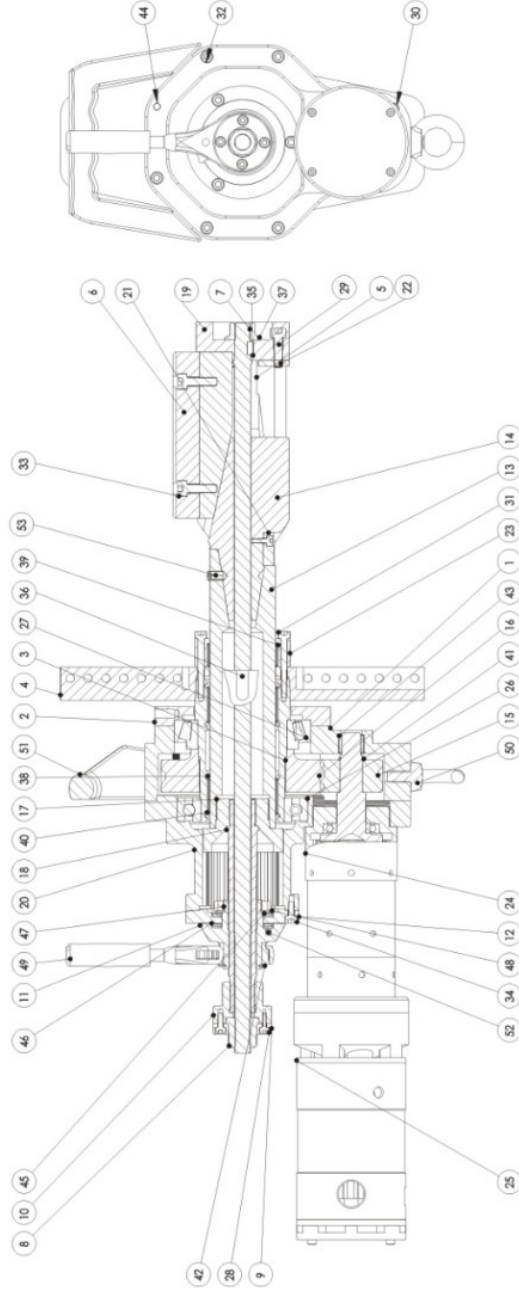


Торцеватель РЗ-РГ-150(ISY)

Взрыв схема и список зап частей

запрос зап частей 8 495 2253488

www.sto-ipm.ru



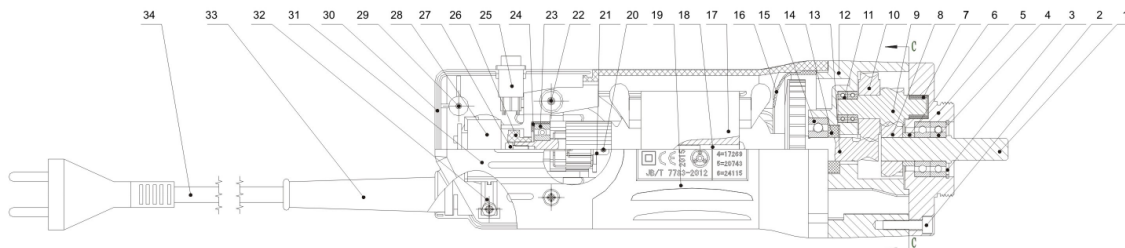
SN	Code	Name	Qty	SN	Code	Name	Qty	SN	Code	Name	Qty	SN	Code	Name	Qty
1	-00-003	Main case	1	14	-00-040	Base of swelling block	1	27		GB/T297-1994 Tapered roller bearing	1	40		Needle bearing	2
2	-00-004	Lower cover of main case	1	15	-00-041	Axis driven level gear	1	28		GB/T194.1-1996 A type shaft usmp spring	1	41		GB/T194.1-1996 A type shaft usmp spring	1
3	-00-005	Camshaft	1	16	-00-042	Axis driven bevel gear	1	29		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	42		GB/T194.1-1996 A type shaft usmp spring	1
4	-00-006	Camshaft	1	17	-00-047	Feeding axle	1	30		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	43		Needle bearing	1
5	-00-008	Welding block	3	18	-00-048	Feeding screw	1	31		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	44		GB/T119.2-2000 Straight pin	2
6	-00-009-ax	Swelling block	3	19	-00-051	Swelling tray	1	32		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	45		GB/T4605-2003 Needle roller thrust bearing	2
7	-00.010.01	Tension link	1	20	-00-052	Upper body of the main case	1	33		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	46		GB/T4605-2003 Pad of needle roller thrust bearing	4
8	-00.011-01	Swelling nut 01	1	21	-00-080	Key	1	34		GB/T770.1-2008 Hex socket head cap screw	1	47		GB/T810-1988 Small round nut	1
9	-00.011-02	Swelling nut 02	1	22	-00-168	Fixed block of welding block	3	35		GB/T1096-2003 Flat key	3	48		GB/T858-1988 Lock washer for round nut	1
10	-00.011-03	Swelling nut 03	1	23	-05-455	Reinforcing sleeve	1	36		GB/T1096-2003 Flat key	1	49		BS-00 Batched spanner	1
11	-00-012	Feeding wheel	1	24	-06-040	Reducer	1	37		GB/T771.1-2000 Hexagon flange nut	1	50		Lifting bolt	1
12	-00-015	Upper lid of main case	1	25	-02-00	Electric motor	1	38		GB/T895.1-1986 Hole steel wire head head	1	51		Handle	2
13	-00-011	Feeding axle	1	26		GB/T776-1984 Radial ball bearing	1	39		Needle bearing	1	52		Spring	4

Торцеватель P3-PG-150(ISY)

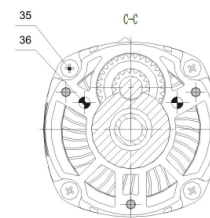
ВЗВРЫВ СХЕМА И СПИСОК ЗАП ЧАСТЕЙ

запрос зап частей 8 495 2253488 www.sto-ipm.ru

ЭЛЕКТРОМОТОР



SN.	Code	Name	Qty	SN.	Code	Name	Qty	SN.	Code	Name	Qty
1	-02-210	output motor axle	1	13	-02-213	Rotator axel	1	25		Switch	1
2	GB/T 70.1-2000	Inner six hex bolt M5*20	3	14		Soil cover	1	26		Sensor	1
3	GB/T 893.1-1986	Hole Spring Collar	1	15	GB/T 276-1994	NSK Radial Bearing 6201-ZZ	1	27	GB/T 70.1-2000	Inner six hex bolt M3*8	1
4	GB/T 276-1994	NSK Radial Bearing 6901-ZZ	2	16		Air deflector	1	28		Speed Controller	1
5	-02-209	BACK BEARING CAP OF MOTOR	1	17		Rotator	1	29	GB/T 845	F Cross screw	2
6	-02-212	Gear spacer sleeve	1	18	GB/T 99	screw 4*60	2	30		Motor case B	1
7	GB/T 290-1998	NEEDLE ROLLER BEARING IKO 0810	1	19		Motor case A	1	31		Motor case C	1
8	-02-206	Helical tooth gear-I	1	20	GB/T 845	C Cross screw	2	32		Line fixer	1
9	-02-207	Helical tooth axel	1	21		Brush tray	2	33		Line cover	1
10	ISY-351-02-208	Helical tooth gear-II	1	22	GB/T 845	F Cross screw	2	34		power line	1
11	GB/T276-1994	NSK Radial Bearing 628/8-ZZ	2	23	GB/T 276-1994	NSK Radial Bearing 629-Z	1	35	GB/T 845	F Cross screw	4
12	-02-203	Motor case	1	24		Bearing sleeve	1	36	GB/T 119.1-2000	Cylinder pin 5*24	2

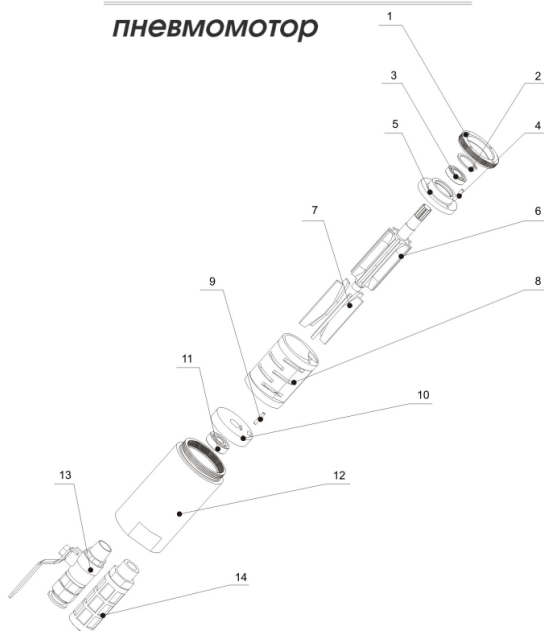


Торцеватель P3-PG-150(ISY)

ВЗВРЫВ СХЕМА И СПИСОК ЗАП ЧАСТЕЙ

запрос зап частей 8 495 2253488 www.sto-ipm.ru

ПНЕВМОМОТОР



SN.	Code	Name	Qty
1	750-03-311	Screw	1
2		Circlip	1
3		Radial ball bearing	1
4		Cylinder pin	1
5	750-03-310	Motor chip up cover	1
6	750-03-305	Pneumatic motor axle	1
7		Vane	5
8	750-03-309	Pneumatic motor chip	1
9		Pin	1
10	750-03-306	Motor chip lower cover	1
11		Radial ball bearing	1
12	750-03-308	Pneumatic motor shell	1
13		1/2" ball valve	1
14		1/2" Absorber	1

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель дает гарантию на случай неисправности составных частей или некачественной сборки на период 6 календарных месяцев с даты покупки при условии, что:

1. Гарантийный талон заполнен надлежащим образом.
2. Изготовитель признает, что дефекты являются следствием заводского брака и не вызваны неправильным использованием, самовольным вскрытием или попыткой работы при напряжении сети, отличающемся от указанного на этикетке станка.
3. Гарантия не имеет силы, если ремонт станка производился несертифицированными лицами и если дефекты возникли из-за износа или аварии.
4. Поставщик оставляет за собой право включать расходы по устранению неисправностей, упаковке и транспортировке в стоимость работ по каждому пункту рекламации.
5. Для ремонта в течение гарантийного срока станки должны высылаться в ремонтную мастерскую поставщика.
6. Если станок высылается для ремонта, по возможности используйте заводскую упаковку и укажите номер гарантийного талона.
7. Поставщик не отвечает за порчу и потерю продукции (если это произойдет) в пути следования.
8. При получении гарантийного талона проверьте наличие даты покупки.
9. Храните эту часть талона как свидетельство покупки. Она должна высылаться в случае предъявления претензий.

ЭТИ УСЛОВИЯ НЕ УЩЕМЛЯЮТ ВАШИХ ЗАКОННЫХ ПРАВ

Сведения о продаже.

1. Модель / заводской номер _____ № _____
2. Покупатель _____
3. Поставщик _____
4. Дата продажи «_____» _____ 20__ г.
5. Подпись продавца _____ / _____ / _____

М.П.

*техническая поддержка: sto-ipm.ru, тел.
+7 495 225-3488*

